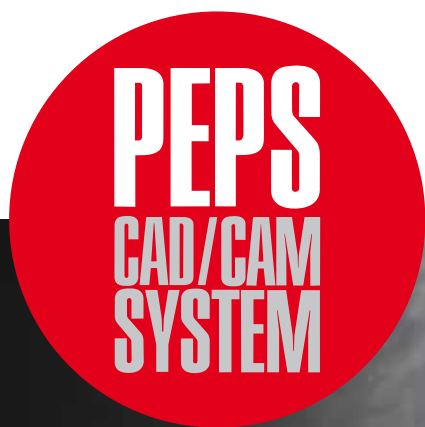


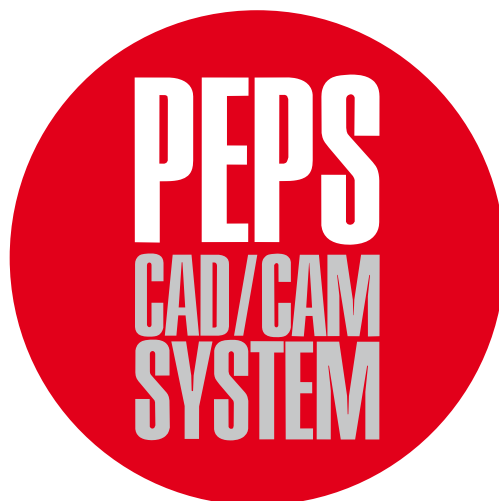


PEPS Модуль

# Электроэрозионная обработка проволокой

# Просто и продуктивно.

PEPS — одна из ведущих CAD/CAM-систем — имеет опыт более 30 — летнего практического применения, с более чем 50 000 инсталляциями и является инновационной, машинно-независимой и адаптивной.



Компания Camtek GmbH занимается разработкой и поставкой во многие страны мира CAD/CAM-системы PEPS. Система PEPS включает в себя многочисленные модули, дополнительные функции, специальные решения и интеллектуальные постпроцессоры.

Многолетняя успешная практика применения в тесном сотрудничестве с известными фирмами- производителями станков и систем ЧПУ позволяет постоянно оптимизировать систему. Совместно со своими партнёрами в Германии и других странах мира творчески настроенный коллектив фирмы Camtek GmbH работает в направлениях консалтинга, разработки, развития и адаптации системы. Фирма Camtek GmbH проводит также обучение, тех. поддержку, инсталлирование сетей и DNC и помогает своим клиентам находить нестандартные решения в сложных технических вопросах.

# Исполнение желаний КЛИЕНТОВ.

Ведь PEPS – это система для  
решения сложнейших задач в  
кратчайшие сроки.



Практическое ноу-хау ведущей CAD/CAM системы сформировалось и продолжает развиваться за счет самых разных отраслей: микротехника, машиностроение, приборостроение, металлообработка, строительство деревянных сооружений и обработка листового металла. Этот опыт помогает нам уже заранее распознавать возможные проблемы и находить их решения для наших клиентов.

**Система PEPS — это:**

- малые временные затраты на программирование;
- обширные функциональные возможности;
- автоматическое создание программ при помощи распознавания элементов;
- интеллектуальные стратегии обработки;
- увеличение времени автономной работы станков;
- удобство пользователя;
- реалистичное 3D-моделирование обработки;
- интеллектуальная адаптация к станкам;
- оригинальные базы данных технологий производителя.

**Интерфейсы:**

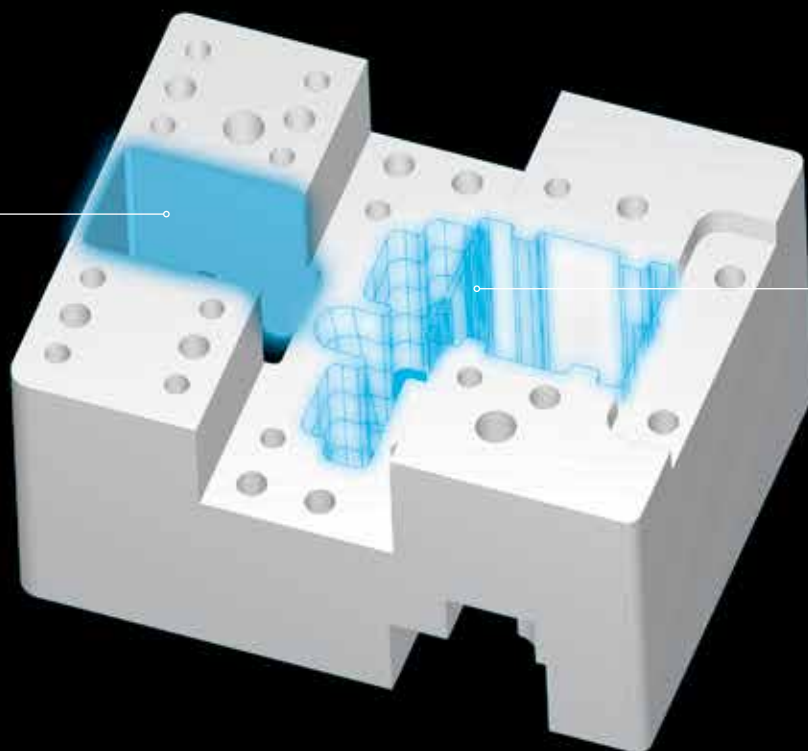
DXF, DWG, IGES,  
HP-MI, VDAFS, STEP,  
XMT, SAT, STL, ProE,  
Catia Version 4,  
Catia Version 5,  
Unigraphics,  
SolidWorks, Inventor,  
Rino, HiCAD, Solid  
Edge, Gerber,  
Mecanic, Daveg

# Непревзойденная автоматизация

В модуле WIRE-Expert все параметры настроены на автоматизацию. Автоматическое распознавание поверхностей, доступных для электроэрозионной обработки, и автоматическое создание обработки в течение нескольких секунд!

# WIRE-Expert

Программирование обработки сложных деталей за несколько секунд!



## Автоматическое распознавание поверхностей, доступных для электроэрозионной обработки

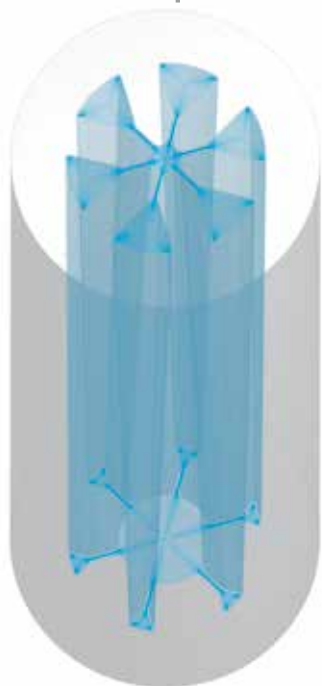
Модуль WIRE-Expert анализирует импортированную 3D-деталь на наличие геометрических образов, доступных для электроэрозионной обработки. При этом можно провести анализ детали целиком или вручную выбрать отдельные геометрические образы, плоскости или грани.

## Автоматическое создание обработки

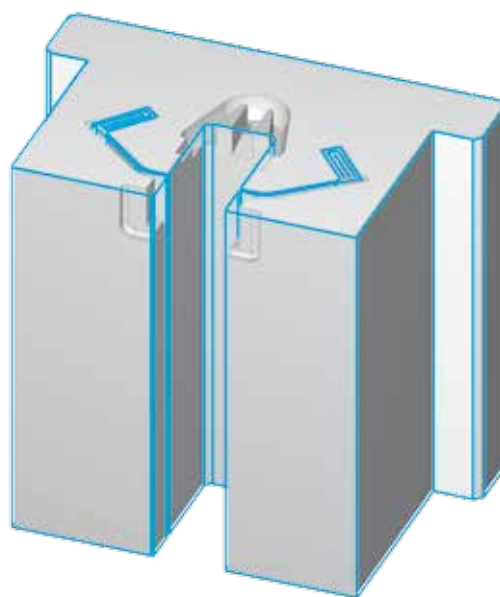
Для распознанных элементов предлагается вариант обработки. У пользователя есть возможность заранее назначить схемы обработки из имеющихся, или имеющиеся схемы обработки автоматически распределяются при помощи распознавания цвета. Пользователь может без ограничений изменять, расширять и оптимизировать схемы обработки.

# Ключевые возможности программирования в PEPs

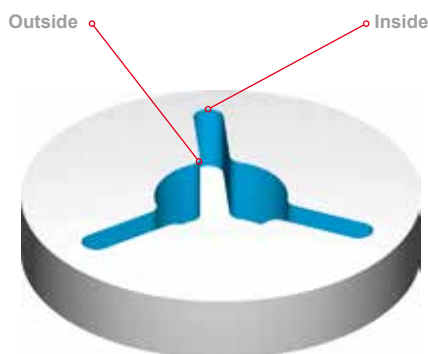
## Оптимизация во всех областях применения.



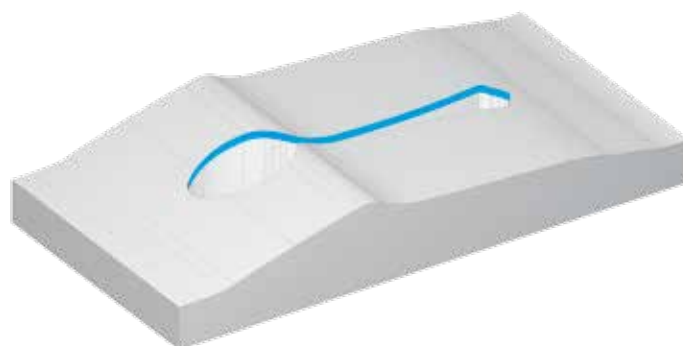
**Покетинг линейчатых поверхностей.** При помощи этого способа программирования и обработки - можно теперь обрабатывать произвольные конические поверхности без выпадающих частей. Благодаря этому значительно сокращается время программирования, а обработка может осуществляться без присутствия оператора.



**Частичный покетинг** сочетает обычную черновую обработку и, при необходимости, обработку без выпадающих частей. Таким образом, при обработке не образуются выпадающие части и обработка может осуществляться без надзора и опасности возникновения столкновений.



**Управление радиусами.** Для того чтобы повысить точность сопряжения пуансонов и матриц, этот макрос позволяет изменять радиусы, имеющиеся в геометрических образах. При этом пользователь может задать, насколько и какие радиусы необходимо изменить.

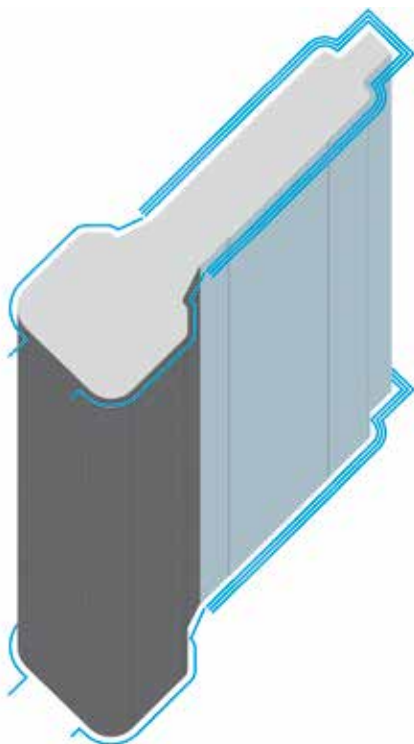


**Обработка поясков.** Макрос позволяет программировать обработку поясков при изменении высоты его расположения. Таким образом, на детали можно изготовить пояс постоянной высоты вдоль пространственной кривой. Сверху или снизу пояса можно создать конические поверхности, даже если этого не было заранее предусмотрено в конструкции детали.



### Защита от прилипания

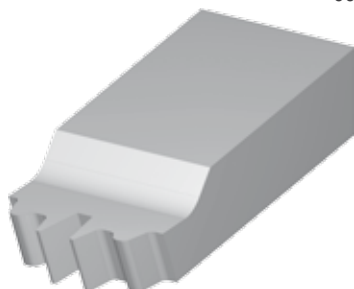
**отштампованной детали к пуансону.** Макрос позволяет программировать обработку на рабочей части матрицы вырубного штампа мелких насечек и выступов, не изменяющих геометрию вырубаемой детали, но исключающих ее прилипание к пуансону и повреждение его при вырубке следующей детали. Срок службы вырубных штампов значительно увеличивается.



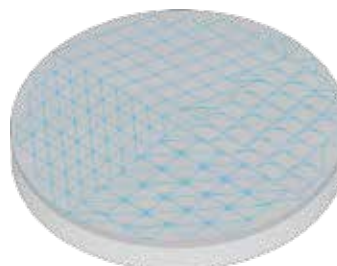
**Частичные технологии.** С помощью этого макроса программируется обработка отдельных частей какого-либо контура с разными требованиями по точности и шероховатости, что существенно сокращает время на подготовку программ и обработку.

**Модуль зубчатые колеса.** С его помощью можно создавать профиль нестандартных зубчатых колес. Возможны смещение профиля колеса, выбор профиля скругления ножки или головки зуба, задания диаметра окружности впадин и вершин зубьев. В качестве контрольных параметров зубчатого колеса могут задаваться длина общей нормали, размер по роликам и другие.

При помощи модуля **SolidElectrode** возможно создание солида электрода с требуемым обнижением по математической модели обрабатываемой поверхности, а также симуляция обработки с контролем на столкновение. Управляющая программа обработки создается для прошивочного электроэрозионного станка, используя соответствующий постпроцессор.



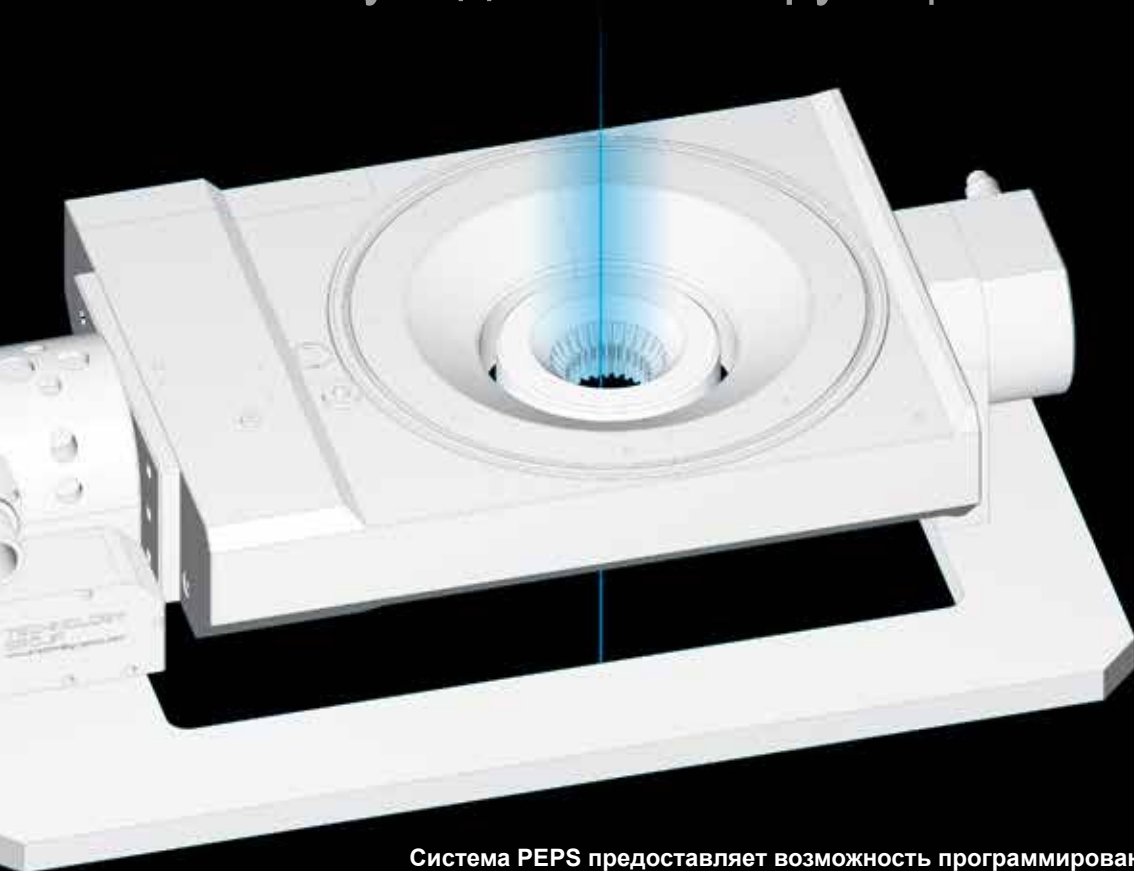
**Модуль фасонный токарный резец** рассчитывает геометрии, необходимые для обработки электродом-проволокой профиля токарных резцов с учетом переднего, заднего и боковых углов резца. Ввод данных осуществляется через интуитивно понятное диалоговое окно.



**Обработка нулевого контура.** Этот макрос применяется для подготовки программ обработки поликристаллических алмазов (PCD). В качестве опции можно использовать функцию оптимизации размещения обрабатываемых контуров (Nesting). Обработка производится по заданной геометрии без коррекции.

# Программирование дополнительных осей вращения

убедительная функциональность.



Система PEPS предоставляет возможность программирования дополнительных осей вращения и, соответственно, многоосевую обработку для проволочной электроэрозии. За счет этого можно закреплять заготовки в любом положении и обрабатывать без ограничений.

- ✓ Обработка за один установ.
- ✓ Максимальные углы конусности.
- ✓ Максимальная точность.



# Программные решения CAD/CAM для Вашего успеха.

## PEPS. Фрезерование

Быстрое программирование благодаря удобным стандартным модулям обработки и простому управлению.

- 2,5D-фрезерование.
- 3D-фрезерование.
- Фрезерование с одновременным управлением по 5 осям.

## PEPS. Токарная обработка

Сокращение времени простоя станков станет для Вас само собой разумеющимся.

- До 10 каналов и 50 осей.
- Выдача программ с машинными циклами.
- 3-х мерная симуляция обработки на солид-модели рабочей зоны станка.

## PEPS. Листовая обработка

Полностью автоматизированные модули способствуют оптимальному использованию материалов.

- 2-осевая лазерная, плазменная и гидроабразивная резка.
- PentaCut и TubeCut.
- Штамповка/вырубка.

Подходящее  
решение для  
любого случая.  
.....

## Ваши преимущества

**Бесплатная  
поддержка по**

телефону и онлайн

**+49 7151 - 97 92 02**

**www.Camtek.de**

**Бесплатная установка  
демо-версии**

PEPS с различными модулями

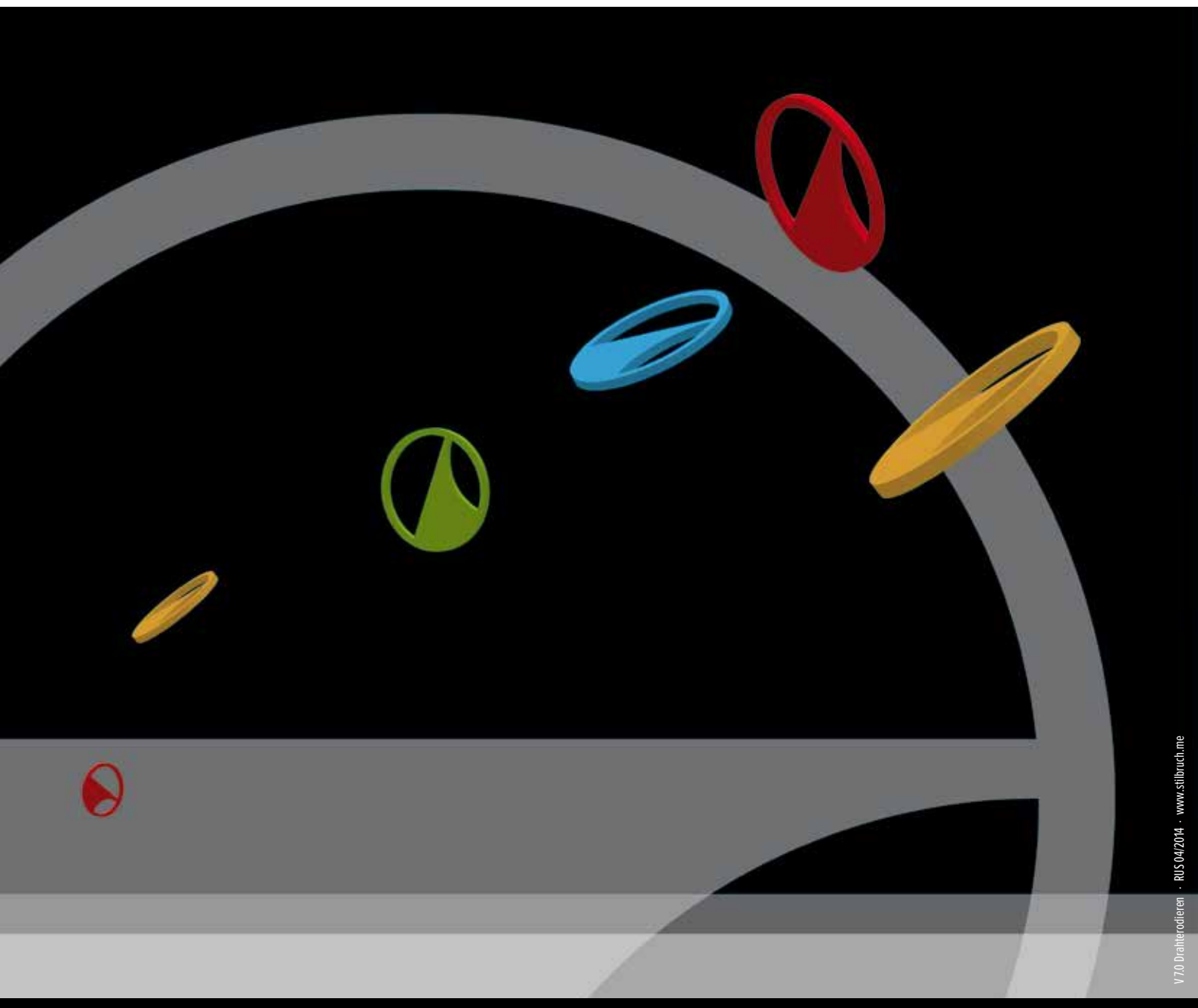
**Загрузка на сайте**

**www.PEPS.de**

**Консультации по  
системам PEPS**

в офисе Camtek

**и на месте.**



## Промсервис

г. Москва, Хлыновский тупик, д.3 /  
Россия

Тел: +7 (495) 266-69-58

E-Mail: [info@prmsrv.com](mailto:info@prmsrv.com)



[Camtek.de](http://Camtek.de)